

Ассоциация некоммерческое партнерство центр аттестации рабочих мест и сертификации работ по охране труда
 "Фактор" (Ассоциация НП "Фактор") Регистрационный номер - 468 от 20.07.2017
 ИНН 4027058076; КПП 402701001; ОГРН 1024001187341; 248000, Калужская область, г. Калуга, ул. Кропоткина, д.4
 E-mail: kaluga.factor@mail.ru; Тел./факс: (4842) 54-87-06

Испытательная лаборатория Ассоциации НП "Фактор" аккредитована Федеральной службой по аккредитации на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019

(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц	Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц	Срок действия аттестата аккредитации
RA.RU.21B303	13.03.2017	бессрочно

УТВЕРЖДАЮ

Начальник лаборатории

Баранова Баранова Светлана Николаевна

Дата: 08.02.2023

МП



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 00027 / (идентификационный номер)
 08.02.2023 / (дата оформления)

1. Сведения о работодателе/заказчике:

- 1.1. Наименование: Администрация (исполнительно-распорядительный орган) сельского поселения "Село Кузьмищево"
 1.2. Юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности: 249100, Калужская область, Тарусский район, с.Кузьмищево, ул.Центральная, д.10; 249100, Калужская область, Тарусский район, с.Кузьмищево, ул.Центральная, д.10
 1.3. Контактные данные работодателя/заказчика (e-mail; тел.; факс): ADMKUZM-EIKS@yandex.ru; 84843531025;

2. Цель испытания/измерения: договор с заказчиком

3. Место отбора образца: отбор образцов не предусмотрен методикой измерений

4. Описание и однозначная идентификация объекта испытаний: напряженность трудового процесса

5. Место проведения испытаний/ измерений: фактическое местонахождение работодателя/заказчика

6. Сведения о средствах испытания /измерения:

№ п/п	Наименование средства измерения	Заводской номер	Сведения о поверке	Действие поверки	Погрешность измерения	Условия эксплуатации
1	Секундомер механический однострелочный СОСпр-26-2-010	0213	первичная, выдал ПАО "Златоустовский часовой завод"	01.03.2022-28.02.2023	при температуре (20±5)°С - в пределах ±1,8с; в диапазоне рабочих температур - в пределах ±5,4с	температура от -20 до +40°С

Протокол испытаний № 00027

Запрещается перепечатывание и копирование протокола. Любые изменения и дополнения после выхода протоколов оформляются только отдельным документом.

7. Сведения о средствах измерений параметров окружающей среды и вспомогательном оборудовании:

№ п/п	Наименование средства измерения	Заводской номер	Сведения о поверке	Действие поверки	Погрешность измерения	Условия эксплуатации
1	Счетчик механический STAYER MASTER (1 - 9999 ед)	-	-	---	-	-
2	Измеритель параметров микроклимата Метеоскоп-М	424019	С-М/11-03-2022/139457103, выдал ФГБУ "ВНИИМС"	11.03.2022-10.03.2024	диапазон измерений температуры при помощи сенсометрического шупа от -40 до +85°C ($\pm 0,2^\circ\text{C}$), при помощи шарового шупа от 0 до +70°C ($\pm 0,5^\circ\text{C}$), влажности от 5 до 97% ($\pm 3,0\%$), скорости воздушного потока от 0,1 до 1 м/с ($\pm (0,05+0,05V)$ м/с), давления от 80 до 110 кПа ($\pm 0,13$ кПа)	температура от -20 до +55°C; влажность воздуха до 90%

8. Нормативные документы, устанавливающие метод и требования проведения испытаний/измерений:

№	Наименование нормативного документа (НД)
1	МИ НТП.ИНТ-17.01-2018 Методика измерений показателей напряженности трудового процесса для целей специальной оценки условий труда ФР.1.33.2019.33231 (аттестована ФГУП "Уральский научно-исследовательский институт метрологии", свидетельство об аттестации от 21 декабря 2018 г. № 222.0249/RA.RU.311866/2018)

9. Измеряемые показатели и методы контроля (СИ, НД):

№	Наименование показателя напряженности трудового процесса	№ СИ из п.6	№ НД из п.8	Дата измерения
1	Плотность сигналов и сообщений в среднем за 1 час работы	1	1	-
2	Число производственных объектов одновременного наблюдения	1	1	-
3	Работа с оптическими приборами	1	1	-
4	Нагрузка на голосовой аппарат	1	1	-
5	Нагрузка на слуховой анализатор	-	1	-
6	Длительность сосредоточенного наблюдения	1	1	-
7	Число элементов (приемов), необходимых для реализации простого задания	1	1	-
8	Монотонность производственной обстановки	1	1	-
9	Время активного наблюдения за ходом производственного процесса	1	1	-

Примечание: дата измерения заполняется в случае измерений в разные даты по различным показателям (по умолчанию - прочерк).

10. Нормативные документы, регламентирующие предельно допустимые уровни (далее - ПДУ) вредного фактора:

№	Наименование нормативного документа (НД)
1	Методика проведения специальной оценки условий труда (приложение № 1 к приказу Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 января 2014 г. № 33; в ред. приказов Министерства труда и социальной защиты РФ от 20 января 2015 г. № 24н, от 07 сентября 2015 г. № 602н, от 14 ноября 2016 г. № 642н, от 27.04.2020 N 213н) раздел IV

11. Условия проведения испытаний/исследований

№ РМ	Наименование рабочего места	Наименование рабочей зоны	Температура воздуха, °С	Атмосферное давление, мм рт.ст.	Относительная влажность, %	Скорость воздуха, м/с
4	Водитель автомобиля	Кабина автомобиля Chevrolet Niva	22	740	45	0.1

12. Краткое описание выполняемой работы: в соответствии с должностными обязанностями

13. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров (показателей напряженности трудового процесса), дополнительная информация:

№ (код) РМ	Наименование рабочего места, рабочей зоны, фактора	Дата оценки (измерения)	Факт. уровень	U095	ПДУ	ОТКЛ	Время воздействия, %
4	Водитель автомобиля	07.02.2023					100
Краткое описание выполняемой работы: Управление автомобилем							
	Плотность сигналов (световых, звуковых) и сообщений в среднем за 1 час работы		69.4	8.3	до 175	-	
	Число производственных объектов одновременного наблюдения		4	1	до 10	-	
	Работа с оптическими приборами (% времени смены)		не характерен	-	до 50	-	
	Нагрузка на голосовой аппарат (суммарное количество часов, наговариваемое в неделю)		не характерен	-	до 20	-	
	Нагрузка на слуховой анализатор (при производственной необходимости восприятия речи или дифференцированных сигналов)		не характерен	-	более 70	-	
	Длительность сосредоточенного наблюдения (% времени смены)		не характерен	-	до 50	-	
	Число элементов (приемов), необходимых для реализации простого задания или многократно повторяющихся операций		не характерен	-	более 6	-	
	Монотонность производственной обстановки (время пассивного наблюдения за ходом технологического процесса в % от времени смены)		не характерен	-	менее 80	-	
	Время активного наблюдения за ходом производственного процесса (час)		не характерен	-	более 0.8	-	

U095 – приписанное значение расширенной неопределенности

14. Результаты расчетов показателей напряженности трудового процесса по рабочим местам:

№ (код) РМ	Результат расчета
4	Плотность сигналов (световых, звуковых) и сообщений в среднем за 1 час работы: - суммарное кол-во сигналов: $300 + 255 + 0 + 0 + 0 + 0 + 0 + 0 = 555$ - суммарное время учета сигналов: $1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 = 8$ - результат измерения: $555 / 8 = 69.4$; $X(T_0) = 69.4 \pm 8.3$, $k=2$ ($p=95\%$)

